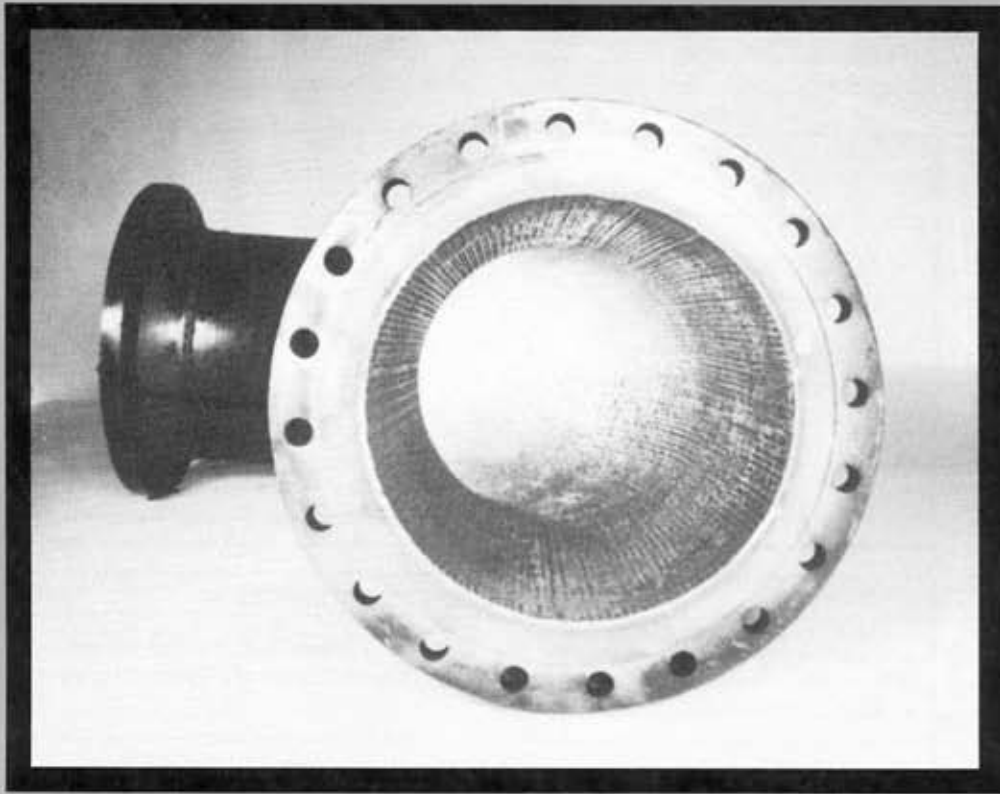


INDULAY WELD



耐磨损管子产品

碳化铬熔焊接表层

• 管子 • 曲管 • 配管

Indutech Canada Limited

5210 54TH AVENUE SE CALGARY ALBERTA CANADA T2C 2V8
电话:(403) 279 2222 电报:03 827514 电传传真:(403) 236 1522

ISO 9001.2008
CERTIFIED

ASME B31.3
CERTIFIED

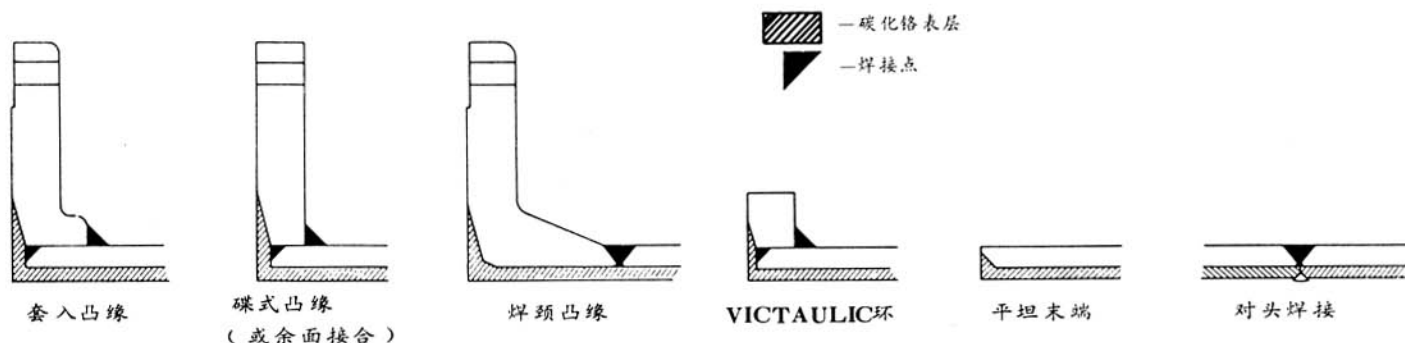
INDULAY 碳化铬熔焊接表层产品

| 基本物料 | 管轴 | 弯头及弯管 | 渐缩管 |
|------|--|---------------------------|--------------|
| 产品 | 直轴 T型轴及侧向轴 | 标准弯头 或定型弯管 ID半径及上展 | 同心或偏心 锥型轴 |
| 物料规格 | 碳合钢管及可熔 焊锻件及铸件 | 碳合钢管配管及所 有可熔焊锻件及 铸件 | 卷起的碳化 钢片 |
| 尺码范围 | <ul style="list-style-type: none"> • 外国直径6吋或以上 • 管壁厚度$\frac{3}{16}$吋及以上 • 任何1 D半径及上展的弯管 • 长度至40呎 • 角度至180度 | | |

| 熔焊表层 | 单幅表层 | 双幅表层 |
|------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 厚度 | $\frac{3}{16}$ 吋至 $\frac{1}{4}$ 吋 | $\frac{1}{16}$ 吋至 $\frac{3}{8}$ 吋 |
| 硬度 | 52至58HRC | 58至64HRC |
| 焊珠阔度 | 每吋4至6焊珠 | |

| 一般资料 | 表层产品 |
|------|--|
| 外观 | 在表层焊接的过程中, 由於热力而膨胀及收缩所产生的剩余应力可以藉着在硬沉积面上刻上凹槽而消除, 凹槽的正常频度为每吋2—4条 |
| 磨损寿命 | 根据维修的经验, 碳化铬熔焊表层的寿命可以为一般软钢的5至20倍。 |
| 技术支持 | INDUTECH之技术支持人员随时可以帮助解决阁下的磨损问题。 |

典型的熔焊表层条管末端整理



INDULAY 系统为你提供独特的好处

- 整片不间断的弯管表层免除了分段制造的需要
- 本公司能为你修理或重造现有的弯头及配管。